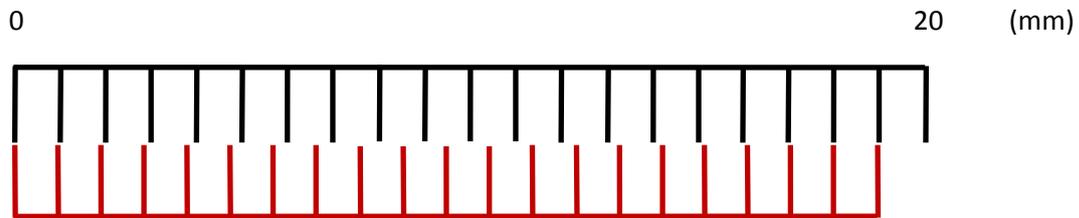
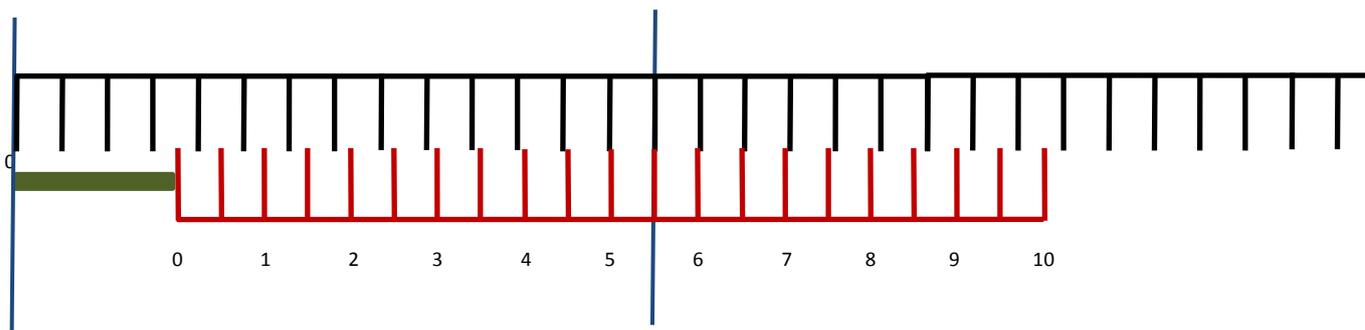


## Il Calibro ventesimale

Nel nonio ventesimale 19 mm della scala superiore fissa NERA vengono divisi in **20 parti**; questo permette di poter avere una precisione di lettura di 0,05.



Una suddivisione della scala nera è lunga 1mm, una suddivisione della scala rossa è lunga  $\frac{19}{20}$  di mm, ovvero 0,95 mm.



La lettura è 3,55 mm

Siccome in una situazione reale non c'è mai la perfetta sovrapposizione delle tacche la misura da riportare è:

**3,55 ± 0,05 mm**

In questa misura si ha:

$$x \text{ mm} + 11 \cdot 0,95 \text{ mm} = 14 \text{ mm}$$

Riportiamo l'ultima espressione in questa nuova pagina:

$$x \text{ mm} + 11 \cdot 0,95 \text{ mm} = 14 \text{ mm}$$

Quindi:

$$x \text{ mm} + 11 \cdot 0,95 \text{ mm} = 3 \text{ mm} + 11 \text{ mm}$$

$$x \text{ mm} = 3 \text{ mm} + 11 \text{ mm} - 11 \cdot 0,95 \text{ mm}$$

$$x \text{ mm} = 3 \text{ mm} + 11 \cdot 1 \text{ mm} - 11 \cdot 0,95 \text{ mm}$$

$$x \text{ mm} = 3 \text{ mm} + 11 \cdot (1 \text{ mm} - 0,95 \text{ mm})$$

$$x \text{ mm} = 3 \text{ mm} + 11 \cdot 0,05 \text{ mm}$$

$$x \text{ mm} = 3 \text{ mm} + 0,55 \text{ mm}$$

$$x \text{ mm} = 3,55 \text{ mm}$$